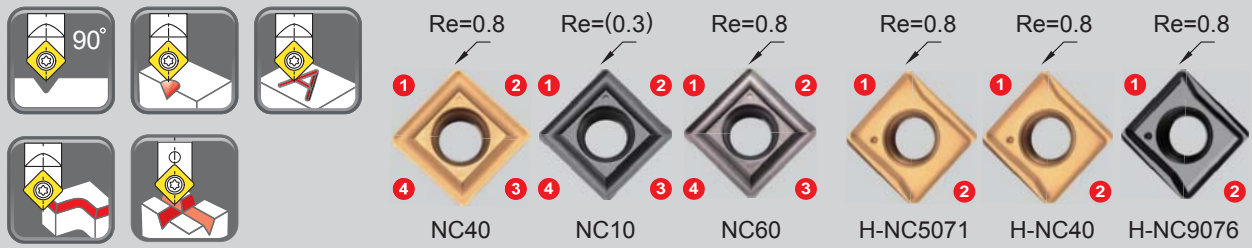


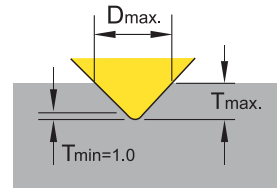
N9MT11T3

90°

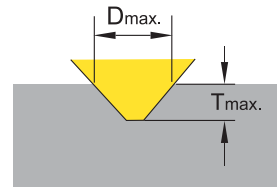


▶ 刀片 >>

- NC40:**
 - 泛用材種，適合鋼鐵
 - 刀片有4個切削刃口
- NC10:**
 - 高正角切削刃口，適用非鐵金屬，鑄鐵，不鏽鋼
 - 刀片有4個切削刃口
- NC60:**
 - 加工鋼材硬度可達HRC56度
 - 刀片有4個切削刃口
- New H-NC5071:**
 - 適用高合金鋼與鑄鐵，刃口強化，高速加工
 - 刀片有2個切削刃口
- H-NC40:**
 - 最適合打中心孔，泛用材種，適合鋼鐵，鑄鐵
 - 刀片有2個切削刃口
- H-NC9076:**
 - 高正角切削刃口，優異的加工表面
 - 適用非鐵金屬，鋁合金，鈦合金，銅合金，長切屑軟金屬
 - 刀片有2個切削刃口



NC40 / Wiper design / NC60



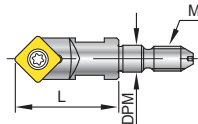
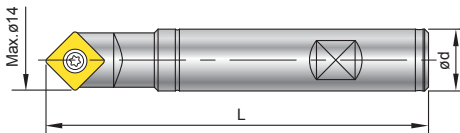
Other grade

1
NC車銑萬用鑽

Order No.	鍍層	材質	尺寸			Dmax.	Tmax.
			L	S	Re		
N9MT11T3CT	NC40	TiN	11.11	3.97	0.8	14	7
	NC10	TiAlN			(0.3)		
	NC60	CERMET			0.8		
N9MT11T3CT2T	H-NC5071	TiAlN & TiN			0.8		
	H-NC40	TiN			0.8		
	H-NC9076	DLC			0.8		

▶ 刀桿 >>

- 單刃切削，孔定位超精準
- 適用於銑床，車床，切削中心機



Order No.	Part No.	Ød	L	M	DPM	螺絲	扳手
99616-14-10	SB10-CT-15	10	79	-	-		
99616-14-12	SB12-CT-15	12	99	-	-		
99616-14-1/2	SB1/2"-CT-15	1/2"	99	-	-		
99616-14-5/8	SB5/8"-CT-15	5/8"	99	-	-		
99616-14	SB16-CT-15	16	99	-	-		
99616-14-150L	SB16-CT-15-150L	16	150	-	-	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15
99616-14--20-150L	SB20-CT-15-150L	20	150	-	-		
99616-14-220L	SB20-CT-15-220L	20	220	-	-		
99616-14-M8	M8-CT-15	-	30	M8xP1.25	8.5		
99616-14-PR	SB16-CT-15PR (僅適用N9MT11T3CT-2T-H刀片)	16	99	-	-		

注意：• 接桿請用99801，詳見P. 6-22。